

PERCOLORE

User Guide Manual MD-NPE 2021



PERCOLORE



Percolore Industria de Maquinas EIRELI
Av. São Borja, nº 1500, Pavilhão K
Rio Branco, São Leopoldo – RS – Brasil
CEP: 93032-000



sac@percolore.com
www.percolore.com



+55 51 3091-6580
+55 51 99693-7468

PERCOLORE

Summary

1	Informações Gerais.....	4	5.2	Operação Diária	9
1.1	Objetivo	4	5.2.1	Processo de Purga.....	9
1.2	Convenções.....	4	5.2.2	Limpeza dos Bicos	9
1.2.1	Símbolos	4	5.3	Posicionamento do Recipiente.....	10
1.2.2	Definições.....	4	5.4	Dosagem	10
1.3	Aviso de Segurança.....	4	5.5	Sistema de Agitação.....	10
1.4	Riscos Residuais	4	5.6	Limpeza	11
1.5	Garantia.....	5	5.7	Manutenção	11
1.6	Informação de Identificação	5	5.7.1	Verificação Diária	11
2	Características.....	5	5.7.2	Verificação Semanal.....	11
2.1	Descrição da Máquina	5	5.7.3	Verificações Periódicas	11
2.2	Descrição das Partes da Máquina.....	6	6	Solução de Problemas	12
2.2.1	Cânister.....	6	6.1	Pistão.....	12
2.2.2	Sistema de Dosagem.....	6	6.1.1	Não é Possível Baixar a Alça do Pistão	12
2.2.3	Bico Dosador	6	6.1.2	Alça do pistão dura ou difícil de descer.....	12
2.2.4	Sistema de Rotação dos Cânisters.....	6	6.2	Régua.....	12
2.2.5	Suporte do Recipiente.....	6	6.2.1	Régua suja de corantes.....	12
2.3	Tamanho do Recipiente	7	6.2.2	Régua não trava.....	12
3	Preparação	7	6.2.3	Régua com folga	12
3.1	Requisitos de Instalação	7	6.3	Cânister	13
3.2	Deslocamento e Disposição	7	6.3.1	Manípulo quebrado	13
3.3	Remoção da Embalagem e Posicionamento	7	6.3.2	Cânister solto ou frouxo.....	13
4	Instalação	8	6.3.3	Gotejamento	13
4.1	Avisos Gerais	8	6.4	Agitação.....	13
4.2	Conexão Elétrica	8	6.4.1	Não agita os corantes.....	13
4.3	Preenchimento dos Cânisters	8	6.4.2	Não agita apenas um dos corantes.....	13
4.3.1	Volume do Cânister	9	7	Informações Técnicas	13
5	Operação.....	9	A.1	Checklist de Instalação da Máquina.....	14
5.1	Avisos	9	A.2	Electrical Diagram	15

1 Informações Gerais

1.1 Objetivo

Este manual fornece instruções de instalação, uso e manutenção da máquina **Dosadora Manual MD-NPE**. Você encontrará informações necessárias para manter a correta utilização da máquina durante sua vida útil.

Este manual é direcionado a operadores de máquinas e instaladores, que devem ter o treinamento apropriado e conhecimento técnico para usar a máquina. Leia o manual cuidadosamente antes de instalar e utilizar a máquina.

Para uso futuro, recomenda-se guardar este manual, preferencialmente perto da máquina, para que possa ser facilmente acessado, e este deve ser protegido do calor, umidade e poeira.

No caso de perda ou estrago, de forma que o conteúdo deste manual se torne ilegível, é recomendado que solicite uma nova cópia deste manual. Se a máquina for substituída por um novo modelo, descartada ou vendida, descartar o manual de acordo com a legislação local vigente ou entregar ao novo dono.

1.2 Convenções

Para destacar informações importante, **letras em negrito** serão utilizadas.

1.2.1 Símbolos



Este símbolo representa informações importantes que devem ser lidas.



Este símbolo representa instruções importantes que necessitam ser seguidas pelo operador e/ou o instalador.

1.2.2 Definições

Operador é a pessoa que possui conhecimento em tintometria, instruída ou orientada e autorizada a operar e usar a máquina por meio de seus comandos e a carregar e descarregar o material a ser usado na máquina com toda proteção e segurança necessária.

Instalador é a pessoa com conhecimento técnico, mecânico ou elétrico, autorizado pelo fabricante e apto a instalar e exercer atividades de manutenção, reparar danos e intervir na manutenção da máquina.

1.3 Aviso de Segurança

Esta máquina foi projetada e fabricada com elementos essenciais de segurança. Todas medidas e precauções foram tomadas nas etapas de projeto, fabricação, testes

e instalação para garantir a segurança no uso da máquina.

LEIA O AVISO DE SEGURANÇA ANTES DE UTILIZAR A MÁQUINA



AVISOS

- Não realize nenhum tipo de trabalho antes de ler e entender as instruções deste manual.
- O desvio ou supressão dos dispositivos de segurança da máquina são estritamente proibidos.
- A máquina deve ser usada apenas para seu propósito.
- Para manutenção de rotina, siga as instruções fornecidas no capítulo correspondente.
- O acesso às partes elétricas e mecânicas para manutenção e reparo devem ser feitas por profissionais treinados e qualificados.
- Para instalação, manutenção ou reparo elétrico ou mecânico, a máquina deve estar desligada e o fornecimento de energia deve estar desconectado.
- A máquina deve estar conectada à rede elétrica com o devido aterramento.
- Aterramento incorreto pode levar ao risco de choque elétrico.
- Não use fio de extensão para ligar a máquina.
- Não use qualquer tipo de adaptador para conectar à máquina, ou qualquer equipamento na mesma saída que fornece energia à máquina.
- As substâncias a serem usadas na máquina podem vir a causar problema à sua saúde. Manuseie, estoque e disponha as substâncias com segurança e de acordo com a legislação local vigente.
- A máquina é equipada com um botão de emergência, localizada na parte frontal. Se qualquer acidente ocorrer, imediatamente pressione o botão de emergência para parar a máquina.

1.4 Riscos Residuais

Contato ou inalação de corantes durante o a operação de enchimento dos cânister:

- Para prevenir, o uso apropriado de equipamentos de uso pessoal (óculos de proteção, luvas e máscara) e treinamento profissional adequado são recomendados.

Contato ou inalação de corantes durante as operações de limpeza dos bicos ou da régua:

- Para prevenir, o uso apropriado de equipamentos de uso pessoal (óculos de

PERCOLORE

proteção, luvas e máscara) e treinamento profissional adequado são recomendados

1.5 Garantia

A garantia referente à máquina tem sua validade confirmada por meio da emissão da Nota Fiscal, e sua vigência inicia no momento do recebimento da máquina.

A garantia pode ser anulada por:

- Uso impróprio da máquina.
- Negligenciar o sistema de segurança da máquina.
- Inobservância das instruções deste manual da manutenção da máquina.
- Mudanças ou reparos realizados na máquina por profissionais não autorizados pelo serviço técnico da Percolore.
- Mudanças ou reparos utilizando peças ou partes não originais.



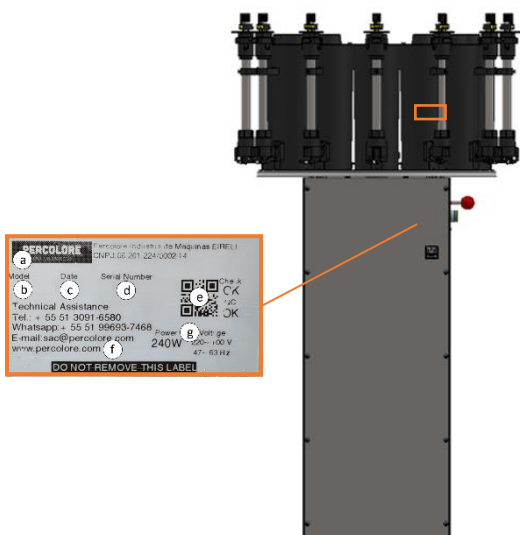
No caso de danos severos, ou caso o usuário não seja capacitado para intervir diretamente, contate o pessoal autorizado da Percolore ou contate a assistência.



1.6 Informação de Identificação

Esta máquina apresenta uma etiqueta de identificação em diversos lugares, inclusive na parte traseira, indicando:

- a) Nome do fabricante.
- b) Modelo.
- c) Data de fabricação.
- d) Número serial.
- e) Código QR.
- f) Contato da assistência.
- g) Informação de energia.



Não remova ou modifique a etiqueta de identificação sob nenhuma circunstância.

2 Características

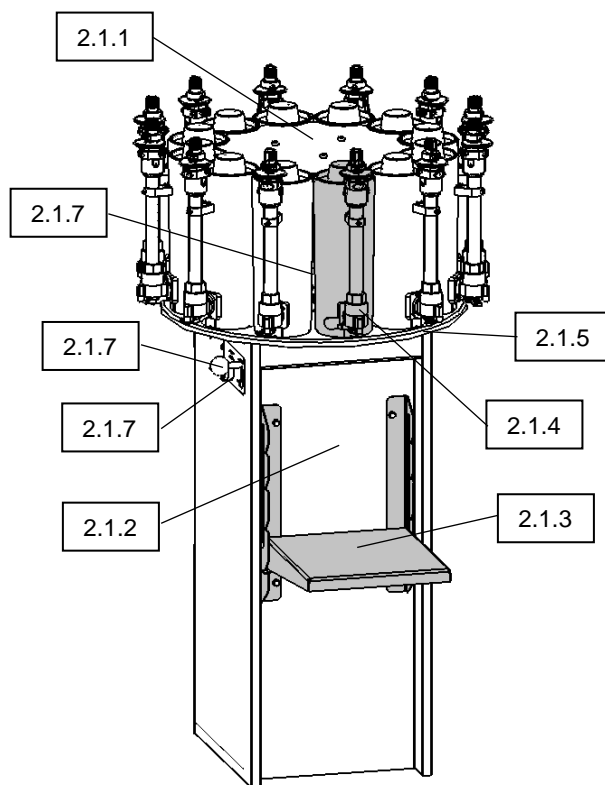
2.1 Descrição da Máquina

A **Dosadora Manual Percolore MD-NPE** é um dispositivo que dosa corantes líquidos em recipientes especificados neste manual, que produz tintas, corantes e esmaltes especificados pelo operador e realizados pelo operador.

A unidade básica de seu sistema de dosagem é a onça líquida americana, representada por “Y”. Uma onça equivale a 29,5735 ml. A unidade “Y” é geralmente dividida em 32, 48 ou 64 subunidades.

A dosadora é composta por:

- 2.1.1 - Área de preenchimento dos cânisters
- 2.1.2 - Área de dosagem
- 2.1.3 - Suporte para recipiente
- 2.1.4 - Sistema de dosagem
- 2.1.5 - Sistema de rotação dos cânister
- 2.1.6 - Trava de segurança
- 2.1.7 - Sistema de agitação
- 2.1.8 - Botão do sistema de agitação



PERCOLORE

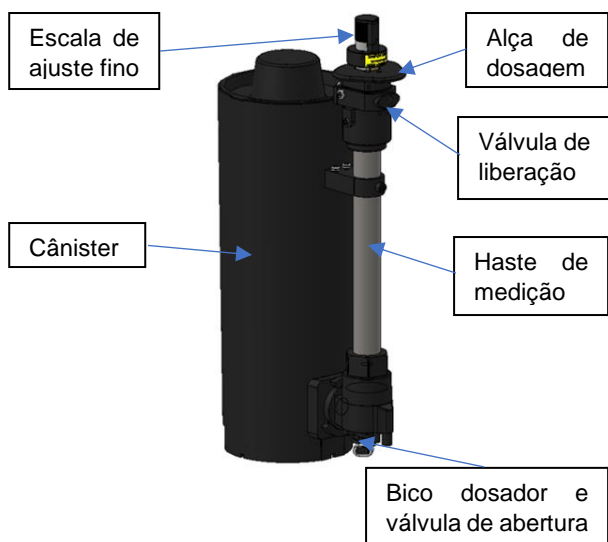
2.2 Descrição das Partes da Máquina

2.2.1 Cânister

O cânister é o reservatório dos corantes da máquina. Dentro dele há um sistema de movimento para prevenir que o produto seque dentro do cânister. Cada cânister possui uma alavanca de fechamento, tampa e seu volume pode variar dependendo do modelo. A dosadora MD-NPE apresenta uma configuração de 12 cânisters.

2.2.2 Sistema de Dosagem

A máquina opera com um sistema manual de dosagem. Cada cânister apresenta acoplada a si uma bomba dosadora, que dispensa o corante dos cânisters dentro do recipiente por meio dos bicos dosadores.



2.2.2.1 Bomba

A bomba é composta por uma haste que puxa o corante de dentro do cânister e posteriormente o libera para o recipiente. Dentro desta haste há uma vareta com marcações, como uma régua, para indicar a quantidade dosada.

O fluxo do corante para a bomba é promovido pelo movimento vertical da haste, que possui uma válvula de liberação e uma alça de dosagem que permite realizar o movimento de bombeamento.

2.2.2.2 Bico Dosador

Cada cânister no sistema de dosagem opera de forma independente, com seu próprio bico dosador. Após preparar o corante na bomba, libera-se a válvula de abertura e com auxílio da alça de dosagem o corante será dispensado pelo bico dosador para o recipiente.

2.2.3 Sistema de Rotação dos Cânisters

Os cânisters estão dispostos sobre um mecanismo que promove a rotação dos mesmos. Isso permite que seja possível posicionar o cânister desejado na posição correta para se realizar o processo de dosagem.



O sistema possui uma trava de emergência na lateral direita da máquina. Para liberar o sistema de rotação dos cânister, empurre a trava para baixo e, ao chegar ao final de seu curso, empurre a trava para o lado. Para travar, empurre levemente para baixo, empurre para a direita e leve-a até o final de seu curso na parte superior.

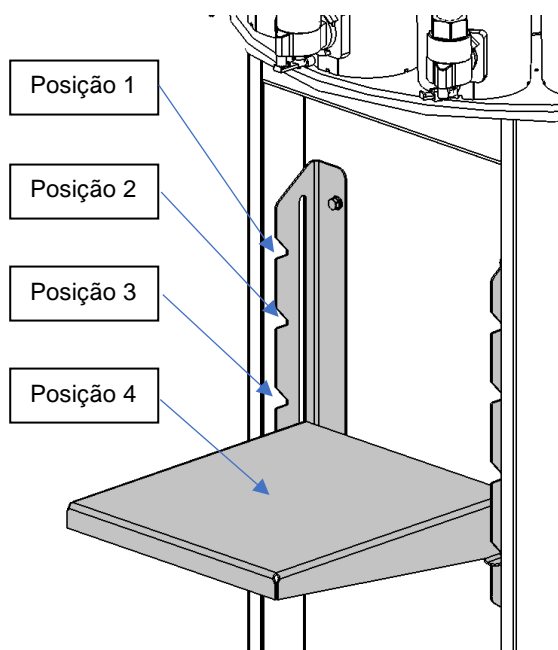


Para sua segurança, mantenha a trava de segurança acionada.


2.2.4 Suporte do Recipiente

O recipiente que será usado na dosagem é posicionado em uma placa metálica que serve de suporte para o mesmo. O suporte possui 4 posições para suportar recipientes de diferentes tamanhos.

PERCOLORE



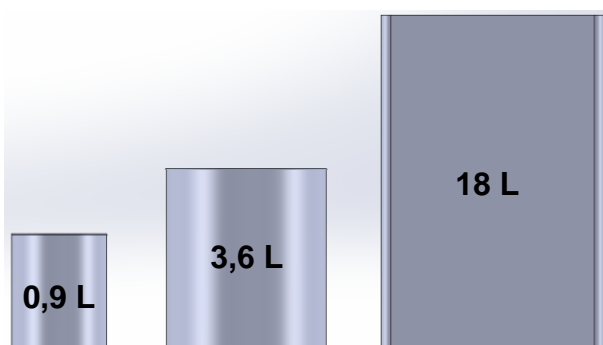
Para mudar o recipiente de posição, basta erguer a parte da frente o suficiente para que a parte de trás possa se movimentar verticalmente pela guia. Ajuste a altura desejada e então abaixe e solte a região frontal do recipiente.

 **Certifique-se de que o suporte está firme antes de posicionar o recipiente.**

2.3 Tamanho do Recipiente


A **dosadora manual MD-NPE** funciona com três recipientes diferentes. Para cada um, o suporte deve ser posicionado na posição adequada. A tabela abaixo informa o volume de cada recipiente e a posição mais adequada do suporte.

Tipo	Volume do recipiente (Litro)	Posição
Quarto	0,91	1
Galão	3,6	2 ou 3
Lata	18	4




3 Preparação

3.1 Requisitos de Instalação

 Antes de desempacotar a máquina, alguns requisitos devem ser atendidos:


- Uma superfície estável e plana
- Um local sem obstáculos ao redor.
- Uma saída de energia exclusiva.


3.2 Deslocamento e Disposição


 Para mover e posicionar a embalagem da máquina, é recomendado o uso dos seguintes equipamentos de proteção individual:


- Botas protetoras.
- Luvas protetoras.
- Casaco protetor.

3.3 Remoção da Embalagem e Posicionamento


 **Antes de desempacotar, certifique-se que a embalagem não sofreu qualquer dano durante o envio. Caso contrário, contate o suporte técnico.**

 Para desempacotar, é necessária uma chave Philips para remover os parafusos em volta da caixa.

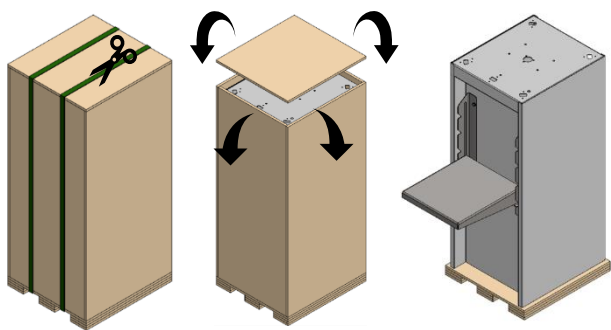
 Conserve a embalagem para uso futuro ou descarte de acordo com a legislação local vigente.

 A embalagem deve ser movida por pessoal qualificado com equipamento adequado, se necessário.

1. Corte as faixas verdes e remova os parafusos que selam a caixa.
2. Remova a tampa superior, então remova as tampas laterais. Remova as proteções de poliestireno.
3. Remova os acessórios que vêm com a máquina. Remova a proteção envolta da máquina.
4. Remova a máquina do palete.

 **Caso a máquina pareça danificada devido ao transporte, contate o suporte técnico e não tente colocar a máquina em operação.**

PERCOLORE



Para empacotar a máquina novamente, siga a ordem reversa das instruções de desempacotamento. É recomendado o uso da embalagem original.

Um *checklist* para a instalação da dosadora é fornecido na seção A.2. Utilize-o para conferir a máquina.

4 Instalação

4.1 Avisos Gerais

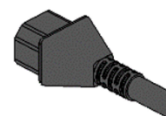
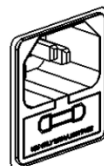
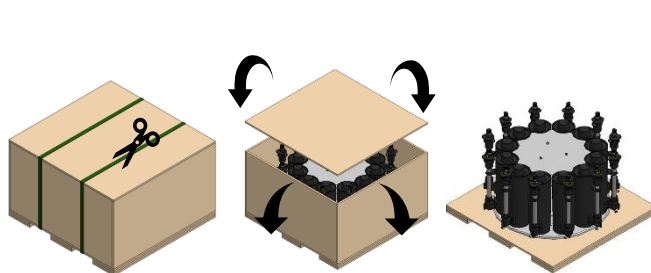
Preste atenção nas informações de energia contidas na etiqueta localizada na parte traseira da máquina. Não conecte a máquina em uma fonte de energia diferente.

A máquina requer aterramento para prevenir acidentes com choques elétricos.

Reserve uma saída elétrica exclusivamente para a máquina. Não use extensões elétricas para energizar a máquina.

4.2 Conexão Elétrica

A **dosadora manual MD-NEP** possui voltagem padrão de 220 V, mas por pedido especial pode ser configurada para 110 V. Confira a tensão da sua rede antes de conectar a máquina. Caso a tensão disponível seja diferente da necessária, utilize um transformador elétrico de no mínimo 500 W.



O diagrama elétrico é fornecido na seção A.3.

O cabo de energia deve ser compatível com a saída da máquina, com conexão firme e certificada por um técnico electricista.

4.3 Preenchimento dos Cânisters

Os seguintes passos devem ser realizados por pessoal autorizado.

Pular estes passos pode danificar as partes internas da máquina.


Para encher os cânisters:

1. Desligue a máquina.
2. Remova o cabo de força da energia.
3. Remova a tampa do cânister.
4. Encha os cânisters com o corante agitado.
5. Feche o cânister com a tampa.
6. Ajuste todas as réguas dos cânisters na posição 2Y.
7. Suba e desça a alça da bomba no mínimo 10 vezes para remover o ar.
8. Suba todas as réguas novamente em 2Y.
9. Puxe a alça da bomba para cima até seu limite máximo.
10. Posicione um recipiente vazio e limpo embaixo do bico dosador.
11. Abra a válvula de despejo até o seu curso máximo.

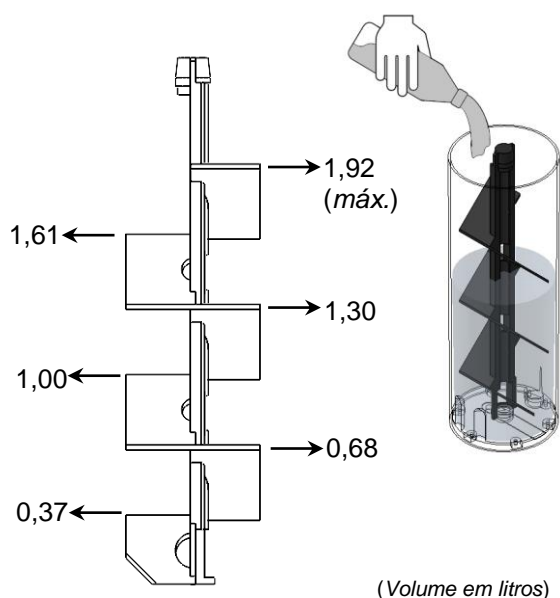
PERCOLORE

- Empurre a alça da bomba para baixo para despejar o corante no recipiente, observando se o mesmo está uniforme.
- Feche a válvula, retornando a alavanca à posição original.
- Ligue a máquina.

Antes de usar a máquina, garanta que todos os cânisters possuem o corante requerido. Encha os cânisters se necessário. **Não acione a máquina com cânisters vazios.**

 **Não use corantes fora da data de validade para preencher os cânisters.**

4.3.1 Volume do Cânister



5 Operação

5.1 Avisos

Reserve uma saída elétrica exclusiva para a máquina. Não use extensões elétricas para energizar a máquina. Não utilize adaptadores ou conecte outros equipamentos na mesma saída que a máquina.

A máquina necessita de uma saída elétrica com aterramento.

5.2 Operação Diária

As seguintes operações devem ser realizadas para manter o correto funcionamento da máquina durante sua vida útil.

5.2.1 Processo de Purga

A purga é um processo necessário diariamente para prevenir obstruções nos bicos dosadores e nas bombas. Este processo irá dispensar uma quantidade mínima de corantes. Siga os passos a seguir para realizar o processo de purga:

- Verifique se a trava de segurança do carrossel está na posição TRAVADA.
- Coloque um recipiente vazio embaixo do bico dosador.
- Posicione a régua em 1/96, ou 0,50.
- Puxe a alça da bomba para cima até seu limite máximo.
- Abra a válvula de despejo puxando a alavanca para a direita até o seu curso máximo.
- Empurre a alça da bomba para baixo para despejar o corante no recipiente.
- Feche a válvula, retornando a alavanca à posição original.
- Repita a operação em todos os cânisters.

 **Lembre-se de realizar a purga na máquina diariamente.**

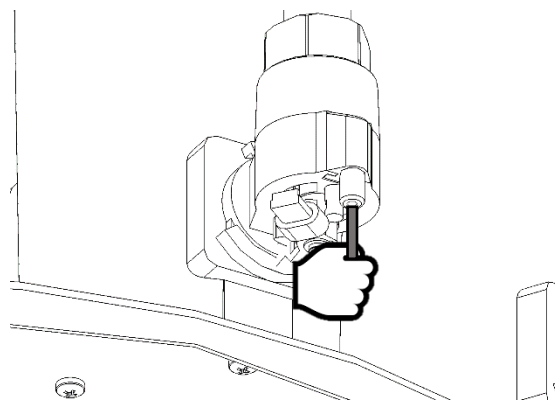
5.2.2 Limpeza dos Bicos

A limpeza dos bicos é realizada com uma ferramenta de aproximadamente 3,5 mm de diâmetro.

Não utilize objetos afiados para limpeza dos bicos dosadores.

Para limpar os bicos, siga os seguintes passos:

- Trave o carrossel dos corantes.
- Desligue o sistema de agitação.
- Retire o fio da tomada.
- Acione a válvula de abertura para acessar os bicos.
- Gentilmente insira a ferramenta dentro do bico.
- Se algum resíduo seco de corante saia, repita o processo até que não ocorra mais.
- Repita o processo para todos os bicos.
- Ligue o fio na tomada.
- Ative o sistema de circulação no modo anterior.

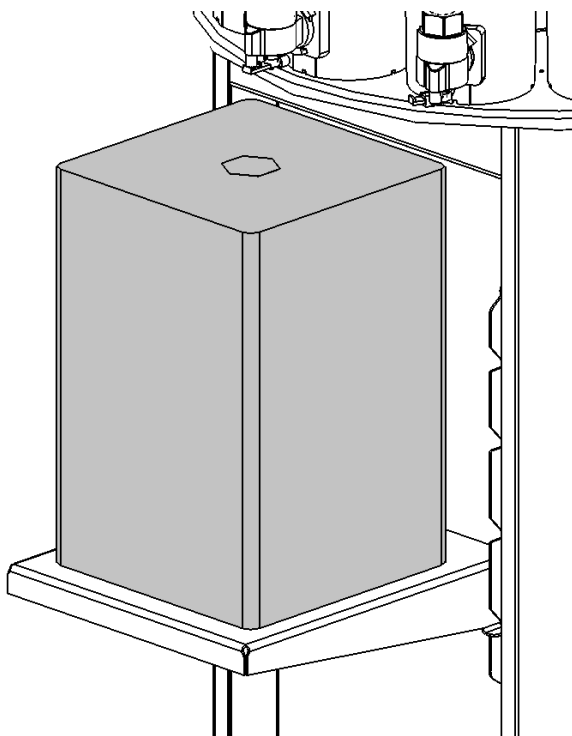




Realize a limpeza dos bicos a cada um ou dois dias.

5.3 Posicionamento do Recipiente

Para posicionar o recipiente na dosadora, ajuste o suporte conforme seção 2.2.5.



5.4 Dosagem

Com o recipiente devidamente posicionado e com sua tampa aberta, o processo de dosagem pode ser realizado. Para isso, siga os seguintes passos:

1. Coloque no suporte a embalagem com base já aberta.
2. Identifique o corante em seu respectivo cânister e destrave o carrossel, para rodá-lo até a posição frontal. Depois trave o carrossel.
3. Posicione a régua na quantidade informada na fórmula e suba a alça de dosagem até o limite máximo.
4. Baixe a alça de dosagem ao menos 3 vezes com a válvula fechada para liberar ar antes de dosar, e torne a posicionar a alça em seu limite máximo.
5. Abra a válvula e baixe a alça de dosagem, dispensando o corante dentro da base, depois feche-a.
6. Utilize o botão de micro dosagem localizado na extremidade superior da régua, suspendendo-o com cuidado e girando-o até a medida informada na fórmula.
7. Posicione a alça de dosagem em seu limite máximo.

8. Abra a válvula e baixe a alça de dosagem, dispensando o corante dentro da base;
9. Recoloque o botão de micro dosagem na posição zero.



Sempre trave o carrossel após identificar o corante a ser dispensado.



Certifique-se de que haja corante suficiente dentro do cânister para fabricar a tinta.

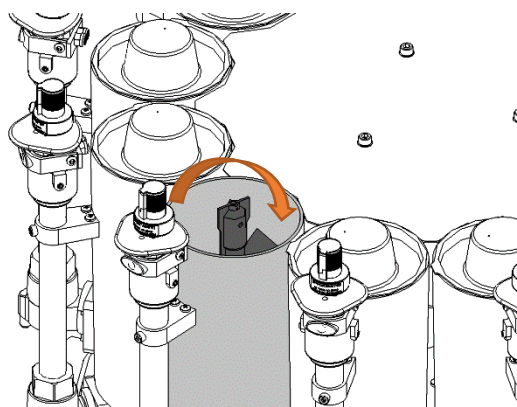
Para casos de fórmulas com mais de duas onças (59,1471 ml) de um determinado corante, recomenda-se anotar os valores dispensados para evitar erros no processo.



Uma tabela modelo é fornecida no Anexo A.3 para acompanhar suas dosagens.

5.5 Sistema de Agitação

A máquina possui um processo automático de agitação. O processo mistura o corante automaticamente por um período de tempo para mantê-lo homogêneo e em condições ideais para ser dosado. O processo é programado para ocorrer automaticamente. Para confirmar se o processo de agitação está ocorrendo, retire a tampa de um dos cânisters e confira se a pá está mexendo e em sentido horário.



Não desligue a máquina. O processo de agitação é essencial para prevenir que o corante no cânister seque. A energia dispendida por esse processo é mínima.

O sistema de agitação é controlado por um botão, posicionado ao lado da trava de emergência. Ele possui três modos: desligado, automático e contínuo.

No modo desligado o processo de agitação fica inativo. No modo automático a agitação irá alternar entre um período 2 minutos de movimento e 4 horas de repouso.

PERCOLORE

Já no contínuo, o sistema de agitação irá funcionar sem interrupções.

Mantenha o sistema de agitação configurado para modo automático. Antes de realizar a dosagem, recomenda-se ativar o modo contínuo por cerca de 2 minutos e então voltar para o modo automático. Isso irá garantir que os corantes estejam bem misturados no momento da dispensa.

5.6 Limpeza

Em caso de derramamento de corante durante o processo de abastecimento, colocar o equipamento de segurança adequado e limpar imediatamente, com pano umedecido e sabão neutro.

Recomenda-se que o carrossel, os cânister e as bombas sejam limpos frequentemente com pano úmido.

5.7 Manutenção

A seguir constam os cuidados que devem ser tomados com relação à máquina, e suas respectivas frequências.

5.7.1 Verificação Diária

Realize o processo de purga diariamente. Para isso, verifique 5.2.1.

Inspecione os bocais para detectar presença de corante seco. Caso a máquina seja usada uma ou duas vezes ao dia, mover o cabo do bocal frequentemente.

5.7.2 Verificação Semanal

- Examine as régua para verificar se as escalas graduadas estão danificadas, sujas, ou com desgastes nos furos. Caso necessário, contate a assistência técnica.
- Verifique o giro das pás de agitação. Caso alguma das pás não esteja girando, informe a assistência técnica.
- Ajuste todas as régua dos cânisters na posição 2Y. Sem abrir a válvula, eleve a alça da bomba até o máximo permitido pela régua. Suba e desça a alça da bomba no mínimo 05 vezes. Este procedimento assegura a constante limpeza interna e a retirada de ar dos pistões.

- Examine a máquina para verificar se há tampas de recipiente ou de cilindro soltas, apertando se for necessário.
- Levante o cabo da bomba até a extensão máxima e examine o eixo para verificar se há sinais de corante, o que indicará a necessidade de trocar a vedação do pistão.

5.7.3 Verificações Periódicas

- Em caso de entupimento dos bicos, desobstrua-os, com cuidado, utilizando uma chave Allen 2 mm ou haste semelhante.
- Após, posicione a régua em 10 e efetue uma dosagem em um recipiente totalmente limpo, para devolver o conteúdo de volta ao cânister em seguida. Verifique a saída do corante e, caso necessário, repita a operação.
- Se a régua apresentar manchas de corante, retire-a e limpe-a com um pano úmido. Em caso de reincidência, comunique a assistência técnica.
- Lubrifique periodicamente o mecanismo interno do carrossel, com óleo desengripante, através das aberturas existentes abaixo dos cânisters.
- Inspecione o funcionamento da válvula e do recipiente, procurando por vazamentos.
- Gire o cabo do bocal frequentemente para verificar o funcionamento.
- Verifique se a vedação do anel em "O" está desgastada e possa desta forma deixar vazar o corante.

PERCOLORE

6 Solução de Problemas

Problema	Causa	Solução
Máquina não está funcionando	Cabo não conectado	Cheque seção 4.2
	Conexões elétricas com mal contato	Contate suporte técnico autorizado
Máquina não está dosando	Cabo não conectado	Cheque seção 4.2
	Produto insuficiente no cânister	Cheque seção 4.3
	Bico entupido	Cheque seção
	Bomba não está funcionando	Contate suporte técnico autorizado
Dosadora não está agitando os corantes	Cabo não conectado	Cheque seção 4.2
	Temporizador da agitação desligado	Contate suporte técnico autorizado
	Falha no suprimento de energia	Contate suporte técnico autorizado
	Falha no temporizador de agitação	Contate suporte técnico autorizado
	Falha no motor de agitação	Cheque seção 6.4
Som alto e diferente ao dispensar um produto	Muito tempo sem purga	Cheque seção 5.2.1
	Máquina desligada por muito tempo	
	Sujeira dentro da bomba	Cheque seção 6.1
	Bomba danificada	Contate suporte técnico autorizado
	Falha na bomba	

Se a máquina apresentar qualquer outro problema não listado, contate imediatamente pessoal autorizado ou suporte técnico.

6.1 Pistão

6.1.1 Não é Possível Baixar a Alça do Pistão

- 1 Verificar se o manípulo está sendo conduzido até o final do seu curso.
- 2 Verificar com a haste metálica se o bico está entupido, devido a resíduos de corantes.
- 3 Verificar se o manípulo apresenta resistência no curso.
- 4 Caso não seja uma dessas questões, contate suporte técnico.

6.1.2 Alça do pistão dura ou difícil de descer

- 1 Tirar completamente a respectiva régua e subir o pistão até o curso máximo. Lubrificar com desengripante spray, em pequena quantidade.
- 2 Fazer purga
- 3 Caso nada funcione, contate suporte técnico.

6.2 Régua

6.2.1 Régua suja de corantes

- 1 Limpar a régua e observar novamente.
- 2 Substituir cânister.
- 3 Caso nada funcione, contate suporte técnico.

6.2.2 Régua não trava

- 1 Verificar aperto dos dois parafusos laterais do botão. Utilize uma chave Allen de 2,5mm para afrouxar, descera régua e reapertar os parafusos.
- 2 Caso não funcione, contate suporte técnico.

6.2.3 Régua com folga

- 1 Girar botão de micro dosagem em 360° no sentido anti-horário;
- 2 Tirar a régua completamente, levantar a alça do pistão e verificar, segurando a haste, se está frouxa. Fazer o aperto.
- 3 Testar o ponto 0;
- 4 Caso nada funcione, contate suporte técnico.

6.3 Cânister

6.3.1 Manípulo quebrado

Trocar manípulo.

6.3.2 Cânister solto ou frouxo

Substituir parafusos fixadores por outros de bitola maior, superior a ¼ x 40mm.

6.3.3 Gotejamento

Substituir o cânister.

6.4 Agitação

6.4.1 Não agita os corantes

- 1 Verificar se botão aciona comando manual.
- 2 Verificar se a luz acende e funciona no modo manual. Caso positivo, provável problema no temporizador.
- 3 Verificar se a luz acende e não funciona no modo manual. Destruar o carrossel, ligar no modo manual e rodar o carrossel manualmente (com força) para testar acionamento. Provável problema no capacitor ou motor.
- 4 Caso nada funcione, contate suporte técnico.

6.4.2 Não agita apenas um dos corantes

- 1 Verificar se a pá de agitação está intacta ou necessita substituição.
- 2 Verificar possível substituição do cânister.
- 3 Caso nada funcione, contate suporte técnico.

7 Informações Técnicas

Aplicação	Corantes a base d'água
Capacidade do cânister	1700 ml
Capacidade da régua	2Y (x ml)
Descarga mínima	0,07 ml = 1/384 Y
Precisão	0,14 ml = 1/192 Y
Altura	1350 mm (máquina) /
Largura	860 mm (máquina) / 995 mm (embalagem)
Profundidade	860 mm (máquina) / 995 mm (embalagem)
Peso líquido	80 kg
Peso bruto	120 kg
Tensão	110 V ou 220V
Potência	40 W
Vibração	A máquina não transmite vibração que possa prejudicar a calibração e estabilidade de outras máquinas nos arredores.

PERCOLORE

A.1 Checklist de Instalação da Máquina

Requisitos elétricos mínimos

Yes No

Tomada com aterramento e disjuntor de 30 A

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Transformador elétrico com aterramento de no mínimo 500 W

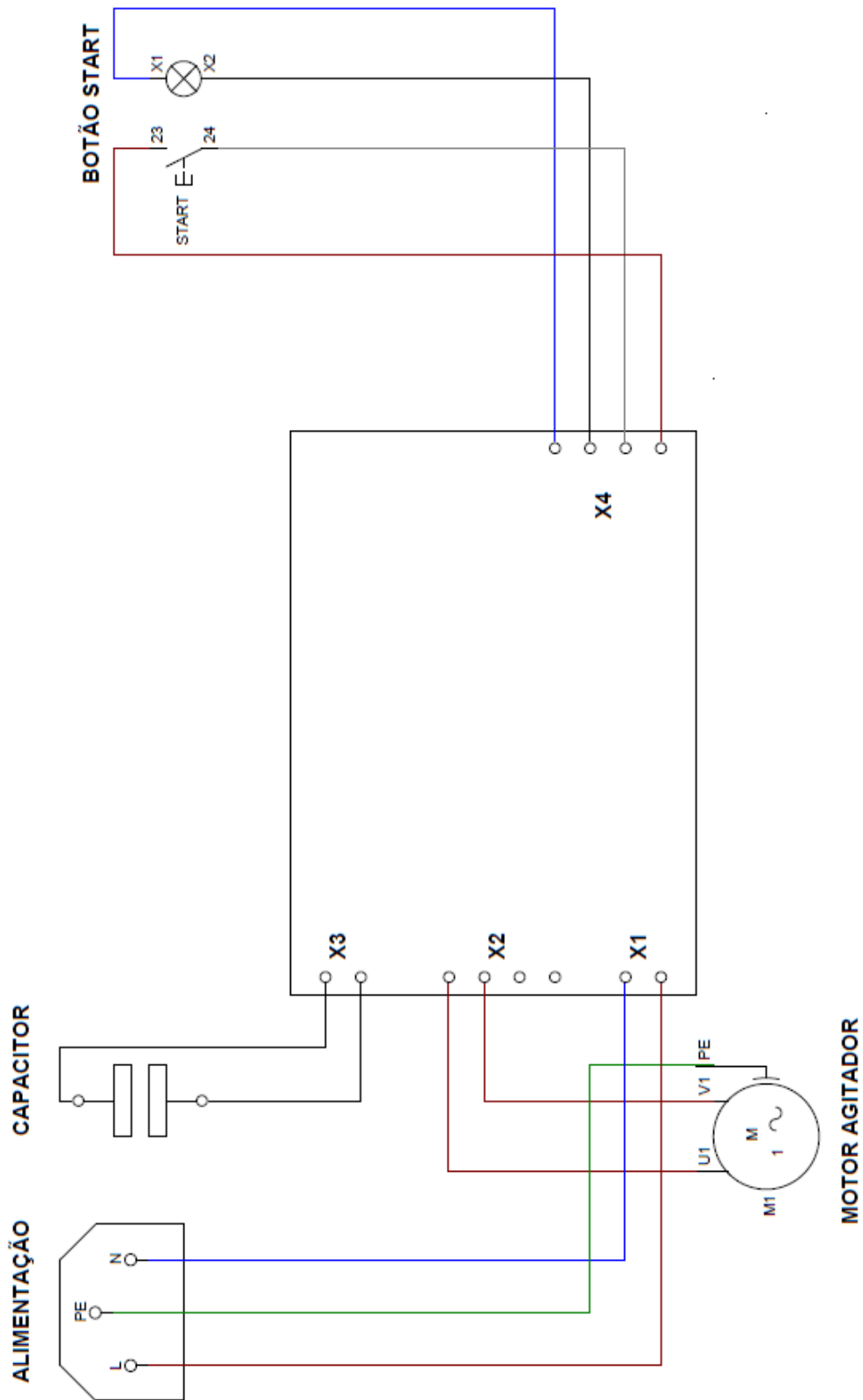
Produtos

Corantes

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
--------------------------	--------------------------

PERCOLORE

A.2 Diagrama Elétrico



PERCOLORE

A.3 Tabela Modelo para Controle de Dosagem

Tinta	Corante	Quantidade Necessária	Quantidade Dosada